

The World of Bookbinding.



Technisches Datenblatt

PräMelt Hotmelt Typ Spezial

Anwendung

Geeignet zum Klebebinden von Büchern, Katalogen, Broschüren, Telefonbüchern, Zeitschriften auf allen gängigen Klebebindeautomaten.

Geeignet zum Ableimen und Einhängen fadengehefteter Buchblocks zu Broschüren.

PräMelt Hotmelt Spezial kann auch im Two-shot Verfahren als Vorleim (Primer) und Hauptleim mit unterschiedlichen Temperaturen verarbeitet werden.

Eigenschaften

Weichmacherfreier Rückenleim mit mittlerer Klammerwirkung und ausgezeichneter Blattkantenhaftung auch bei schwierigen Materialien wie z.B. Papiere > 200 g/m².

Die neue Polymerbasis des **PräMelt Hotmelt Spezial** verleiht diesem Klebstoff gegenüber einem Standard-EVA-Rückenleim Vorteile: bessere Oxidationsstabilität, dadurch erheblich weniger Reinigungsaufwand, bessere Öl-Beständigkeit, bessere Blattkantenhaftung und Haltbarkeit der fertigen Produkte, deutlich geringere Geruchsabgabe, höhere Wärmestandfestigkeit. Durch die niedrigere Dichte ist der Klebstoffverbrauch bei angepasster Maschineneinstellung um ca. 5-10 % niedriger als bei herkömmlichen EVA-Rückenleimen.

Viskosität:	ca. 2000 mPas (Haake RS 1, ISO 3219, 170°C) ca. 3500 mPas (Haake RS 1, ISO 3219, 150°C) ca. 7000 mPas (Haake RS 1, ISO 3219, 130°C)
Erweichungspunkt:	ca. 110°C (rheologisch)
Dichte:	ca. 0,94 g/cm ³ (bei 20°C)
Offene Zeit:	mittel bis lang
Abbindezeit:	mittel
Farbe:	schwach gelblich-transluzent
Lieferform:	Granulat, 25 kg Säcke

Verarbeitung

Arbeitstemperatur (gemessen auf der Walze):

- One shot:	130 – 180°C
- One shot, Ableimen von fadengehefteten Buchblocks:	130 – 150°C
- Two shot Vorleim:	160 – 180°C
- Two shot Hauptleim:	130 – 160°C
- im Vorschmelzbehälter:	niedriger, mind. 130°C

Bitte beachten Sie, dass mit der Veränderung der Arbeitstemperatur auch die anderen Parameter des Klebstoffes, wie offene Zeit, Viskosität und Klebkraft, sich verändern.

Empfohlene optimale Bedingungen

- Kerbtiefe:	0,5 - 1,0 mm
- Abstand der Kerben:	4,0 - 7,0 mm
- gleichmässiger Klebstoffauftrag in der Stärke:	0,5 - 1,0 mm
- staubfreier Buchrücken	

Die Rückenbearbeitung und die Klebstoffauftragsmenge sind entsprechend der Papiersorte einzustellen. Bei Papieren mit langen Fasern genügt eine schwächere Kerbung, bei dünnen Papieren wie z.B. Tiefdruckpapier ist eine häufige und tiefe Kerbung zu empfehlen.

Reinigung

Vor Einsatz ist auf sorgfältige Reinigung des Auftragsaggregats zu achten: vor Produktionsstart ggf. Vorspülen mit grösserer Menge Planamelt 1323-2

Lagerung

kühl und trocken lagern; Haltbarkeit: 12 Monate

Hinweis: Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab. Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitpunkt erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind Massnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen sowie die Schmelzbehälter und Auftragswerke in regelmässigen Intervallen zu reinigen.

Weitere Hinweise und Auskünfte erteilt bei Rückfrage unsere Anwendungstechnik (Tel.: 08031/720-0).

Stand: 05.12.13