

The World of Bookbinding.



Produktinformation

zur Verarbeitung von Heißeimgallerte

Um Produktionssicherheit beim Verarbeiten der Gallerte zu gewährleisten, sind Verarbeitungstemperatur und Refraktometerwert von entscheidender Bedeutung.

Gallerten werden bei einer Temperatur von 60 +/- 5°C verarbeitet - gemessen im Leimbecken -. Bei dieser Temperatur ist die Gallerte flüssig. Eine Erwärmung über permanent 70°C muss vermieden werden, um einen Abbau der Klebkraft zu vermeiden.

Beim Applizieren des Klebstoffes findet am sogenannten Gelierpunkt der Übergang von der flüssigen Sol-Phase in die feste Gel-Phase statt. Dabei entwickelt die Gallerte eine unmittelbare enorme Klebkraft, den 'Tack'.

Wir empfehlen bei der Herstellung von Buchdecken das Produkt PLAKAL 375.

Dieses Produkt, mit einer Viskosität von ca. 2400 mPas, zeichnet sich durch eine sehr hohe Klebkraft aus, was ihn u. a. eignet, sehr steife Materialien (cellophanierte Papiere, etc.) zu verarbeiten. Der Feststoffanteil von PLAKAL 375, der sogenannte Refraktometerwert - gemessen bei 60°C - beträgt hierbei 56 %.

Je nach Art des Einbandmaterials kann PLAKAL 375 mit Wasser verdünnt werden: leichtes, flexibles Gewebe mit einem höheren, 'sperrige' Papiere mit geringeren Wasseranteil.

Beispielsweise sollte der Refraktometerwert bei *cellophanierten Papieren* ca. 54 % betragen, was einem Wasseranteil von 3 - 4 % entspricht. Ist der 'Wasseranteil' zu hoch, ist die offene Zeit zu lang und der 'Tack' ist reduziert. Ist der Wasseranteil zu gering, kann das Gegenteil mit entsprechenden Nachteilen eintreten. Bei *Bucheinbandgeweben* sollte der Refraktometerwert bei ca. 49 % liegen, was einem Wasseranteil von ca. 10 % entspricht.

Der Refraktometerwert kann mit einem sogenannten Refraktometer geprüft werden. Hierbei wird etwas flüssige Gallerte aus dem Leimbecken oder von der Walze entnommen und auf das Spiegelfenster des Refraktometers aufgebracht. Im Refraktometer, das nun gegen das Licht gehalten wird, ist eine Skalierung, die nun den entsprechenden Wert anzeigt.

Stimmt der Refraktometerwert nicht mit den empfohlenen Wert überein, ist eine einwandfreie Deckenfertigung nicht gewährleistet.

Die Angaben basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen und sind unverbindlich. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.