

The World of Bookbinding.



Buchbinder-Mehrzweckpressen

- Ein- und Abpressen
- Schnittvergoldung
- Klebebinden
- Abbinden von erhabenen Bänden
- Beschneiden mittels Beschneidehobel

Grundmodell Typ I

in vertikaler Stellung



Grundmodell Typ II

in vertikaler Stellung, hier mit optionalem Holzunterschrank



Mit dieser Präzisionspresse können Buchbindearbeiten besonders genau und fein durchgeführt werden. Die Presse besteht aus einem fahrbaren Untergestell und der Presseinrichtung. Der Pressenkörper besteht aus Stahlrohren (Typ I) bzw. Gusseisen (Typ II). Beide Pressen können in horizontaler und in vertikaler Stellung als Stockpresse benutzt werden. Mittels des leicht zu bedienenden Kippmechanismus kann die Presse ohne großen Kraftaufwand um 90° gekippt werden. Die Backen mit einer Breite von 125 mm und einer lichten Weite zwischen den Standrohren von 500 mm (Typ I) bzw. 430 mm (Typ II) laufen absolut parallel durch seitlich angebrachte Säulenführungen. Einfach zu befestigende konische Backen können auf die parallelen Backen aufgesetzt werden. Damit wird das Falzabpressen wesentlich erleichtert. Mit Zubehör (optional) als Hand- Klotzpresse einsetzbar.

The World of Bookbinding.



Technische Daten

	Typ I	Typ II
Lichte Weite	500 mm	430 mm
Einsatzhöhe (Backenöffnung)	240 mm	240 mm
Pressfläche	500 x 125 mm	400 x 125 mm
Breite der parallelen Backen	125 mm	125 mm
Pressenkörper	Stahlrohre	Gusseisen
Abmessungen	69 x 50 x 114 cm	62 x 50 x 114 cm
Gewicht	100 kg	90 kg

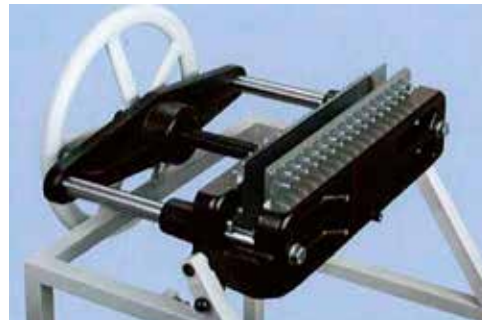
Optionales Zubehör (Typ I und II):

- Konische Backen zur Erhöhung des Drucks auf den Falzbereich
- Zusatzbacken zum Fadenabbinden zur Bearbeitung von Büchern mit erhabenen Bündeln
- Tiefenanschlag als Anschlag für lose Blätter beim Klebebinden
- Beschneidehobel mit Scheibenmesser
- Unterschrank aus Holz mit Zwischenboden

Typ I - Konische Backen



Typ II - Fadenabbindbacken



Typ I - Beschneidehobel



Typ II - Tiefenanschlag

